

**Garant****GARANT Master Tap maskingängtapp HSS-E-PM extra lång Form C 6HX DIN 376, AlTiX, M: M5****Beställningsdata**

Ordernummer	136168 M5
GTIN	4062406719067
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

**Universal-gängborr**, framtagen för användning med hög processäkerhet i en mängd olika material.

- **HSS-E-PM material, för största möjliga slitstyrka.**
- **Minskad friktion tack vare ny avancerad beläggning.**
- **Speciell geometri för optimal spånavgång.**

Med extra långt skaft.

**Alla storlekar** med skaft enligt DIN 376 (= **skaftdiametern avsmalnad**). Därmed lämplig för större arbetsdjup.

**Fördel:**

Mycket lämplig för gängskärning på svåråtkomliga ställen.

**Teknisk beskrivning**

Skaftdiameter D <sub>s</sub>	3,5 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
totallängd L	160 mm
Antal spånspår	3
Kärnhåls-Ø	4,2 mm
Skaftfyrkant □	2,7 mm
Gängtyp	M
Gängdjup	12,5 mm

Antal skär Z	3
Gängstigning	0,8 mm
gänga	M5
Norm	Verkstadsnorm
Skärmaterial	HSS E PM
Gäng-Ø	5 mm
Beläggning	AlTiX
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	grön
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	24 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	28 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	24 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	24 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	10 m/min	P

Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	6 m/min	M
GG(G)	lämplig	16 m/min	K
CuZn	lämplig	16 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		