

Garant**HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122595 10
GTIN	4062406719814
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Med DLC-beläggning – för längre användningstider, särskilt i aluminium med högre Si-halt.

Beläggning på beställning – retur inte möjlig. Leveranstid cirka 3 veckor när basartikeln finns i lager. **Observera minsta beställningsmängd.**

Verktyg med 3 skär, utvecklat speciellt för användning **med mycket höga matningshastigheter** i aluminium. Utomordentligt lämpligt för maskiner med **hög effektförbrukning** och stabila bearbetningsförhållanden.

- **Specialutvecklad skärgeometri, utformad för högsta möjliga matningshastigheter, reducerat skärtryck och kontrollerad spånbrytning.**
- **Mycket fint slipad spännspårprofil som ger säker borttransport av spånen.**
- **Extrema matningshastigheter och användningstider uppnås tack vare det tredje skäret.**

Den branschledande tekniken med verktygets tväregg garanterar optimala självcentreringssegenskaper och möjliggör också förborring på ojämna ytor. 3 styrfaser säkerställer ett stabilt borrarlopp och en exakt rundhet hos hålet.

OBS!:

Spånspårlängd $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Form HB kan levereras till samma pris.

Beställ form **HB:** med nr **122596.**

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	3
Matning f i kortspånande aluminium	1,04 mm/v
Skaftdiameter D_s	10 mm
Tolerans nom.-Ø	h7

Norm	DIN 6537
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	46 mm
Nominell $\varnothing D_c$	10 mm
totallängd L	103 mm
Spännspårlängd L_c	61 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Utförande	6xD
Typ	W
Spetsvinkel	130 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	gul
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	300 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	250 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	200 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		