

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 7,4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122595 7,4
GTIN	4062406719692
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Med DLC-beläggning** – för längre användningstider, särskilt i aluminium med högre Si-halt.

**Beläggning på beställning – retur inte möjlig.** Leveranstid cirka 3 veckor när basartikeln finns i lager. **Observera minsta beställningsmängd.**

**Verktyg med 3 skär**, utvecklat speciellt för användning **med mycket höga matningshastigheter** i aluminium. Utomordentligt lämpligt för maskiner med **hög effektförbrukning** och stabila bearbetningsförhållanden.

- **Specialutvecklad skärgeometri, utformad för högsta möjliga matningshastigheter, reducerat skärtryck och kontrollerad spånbrytning.**
- **Mycket fint slipad spännspårprofil som ger säker borttransport av spånen.**
- **Extrema matningshastigheter och användningstider uppnås tack vare det tredje skäret.**

Den branschledande tekniken med verktygets tväregg garanterar optimala självcentreringsegenskaper och möjliggör också förborring på ojämna ytor. 3 styrfaser säkerställer ett stabilt borrhål och en exakt rundhet hos hålet.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB kan levereras till samma pris.

Beställ form **HB:** med nr **122596.**

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	3
Spånspårlängd $L_c$	53 mm
Norm	DIN 6537
Nominell Ø $D_c$	7,4 mm

Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
total längd L	91 mm
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	41,9 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Typ	W
Spetsvinkel	130 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	gul
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	300 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	250 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	200 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		