

Garant**Hörnradiefräs, obelagd, Radie r H11 DC: 2,5mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 194220 2,5 |
| GTIN | 4045197109934 |
| Artikelklass | 11W |

Beskrivning**Utförande:**

Med raka tänder. Ytan specialbehandlad.

Användningsdata:

För avrundning och avgradning av kanter och konturer.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|----------|
| Tandantal Z | 4 |
| Matning f_z för valsfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,005 mm |
| stor diameter D_2 | 11 mm |
| Radie r | 2,5 mm |
| liten diameter D_3 | 6 mm |
| Skaftdiameter D_s | 10 mm |
| totallängd L | 60 mm |
| Skärlängd L_c | 2,5 mm |
| Radiefräsning | framåt |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS Co 5 |
| Borrtolerans | H11 |

| | |
|------------------|---------------|
| Matningsriktning | horisontell |
| Skaft | DIN 1835 B |
| Invändig | nej |
| Skafttolerans | h6 |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Hörnradiefräs |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | mindre lämplig | 138 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 83 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 28 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 23 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 23 m/min | P |
| GG(G) | mindre lämplig | 23 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 55 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |