

Garant**GARANT Master Alu FEED Solid Carbide Drill Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 4,6mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 122596 4,6 |
| GTIN | 4062406724887 |
| Artikelklass | 11E |

Beskrivning**Utförande:**

Med DLC-beläggning - för längre användningstider, särskilt i aluminium med högre Si-halt. Beläggning på beställning – retur inte möjlig. Leveranstid cirka 3 veckor när basartikeln finns i lager. Observera minsta beställningsmängd.

Verktyg med 3 skär, utvecklat speciellt för användning **med mycket höga matningshastigheter** i aluminium. Utomordentligt lämpligt för maskiner med **hög effektförbrukning** och stabila bearbetningsförhållanden.

- **Specialutvecklad skärgeometri, utformad för högsta möjliga matningshastigheter, reducerat skärtryck och kontrollerad spånbreakning.**
- **Mycket fint slipad spännspårprofil som ger säker borttransport av spånen.**
- **Extrema matningshastigheter och användningstider uppnås tack vare det tredje skäret.**

Den branschledande tekniken med verktygets tväregg garanterar optimala självcentreringssegenskaper och möjliggör också förborring på ojämna ytor. 3 styrfaser säkerställer ett stabilt borrhull och en exakt rundhet hos hålet.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------------------------------|----------|
| Norm | DIN 6537 |
| totallängd L | 74 mm |
| Spånspårlängd L_c | 36 mm |
| Rekommenderat maximalt borrhull L_2 | 29,1 mm |
| Tolerans nom.-Ø | h7 |

| | |
|------------------------------------|--------------------|
| Nominell $\varnothing D_c$ | 4,6 mm |
| Matning f i kortspånande aluminium | 0,59 mm/v |
| Antal skär Z | 3 |
| Skaftdiameter D_s | 6 mm |
| Serie | Master Alu |
| Beläggning | DLC |
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 6xD |
| Typ | W |
| Spetsvinkel | 130 grad |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------|----------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 300 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 250 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 200 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 200 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |