

**Garant****GARANT Master Alu FEED Solid Carbide Drill Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 9,1mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122596 9,1    |
| GTIN         | 4062406725211 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Med DLC-beläggning** - för längre användningstider, särskilt i aluminium med högre Si-halt. Beläggning på beställning – retur inte möjlig. Leveranstid cirka 3 veckor när basartikeln finns i lager. Observera minsta beställningsmängd.

**Verktyg med 3 skär**, utvecklat speciellt för användning **med mycket höga matningshastigheter** i aluminium. Utomordentligt lämpligt för maskiner med **hög effektförbrukning** och stabila bearbetningsförhållanden.

- **Specialutvecklad skärgeometri, utformad för högsta möjliga matningshastigheter, reducerat skärtryck och kontrollerad spånbrytning.**
- **Mycket fint slipad spännspårprofil som ger säker borttransport av spånen.**
- **Extrema matningshastigheter och användningstider uppnås tack vare det tredje skäret.**

Den branschledande tekniken med verktygets tväregg garanterar optimala självcentreringssegenskaper och möjliggör också förborring på ojämna ytor. 3 styrfaser säkerställer ett stabilt borrhull och en exakt rundhet hos hålet.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

|                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| Antal skär Z                          | 3         |
| Tolerans nom.-Ø                       | h7        |
| Matning f i kortspånande aluminium    | 0,98 mm/v |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$ | 47,4 mm   |
| Spånspårlängd $L_c$                   | 61 mm     |

|                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| Nominell $\varnothing D_c$ | 9,1 mm             |
| totallängd L               | 103 mm             |
| Norm                       | DIN 6537           |
| Skaftdiameter $D_s$        | 10 mm              |
| Serie                      | Master Alu         |
| Beläggning                 | DLC                |
| Skärmaterial               | VHM                |
| Utförande                  | 6xD                |
| Typ                        | W                  |
| Spetsvinkel                | 130 grad           |
| Skaft                      | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig                   | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi       | HPC                |
| Semi Standard              | ja                 |
| Färgring                   | gul                |
| Produktslag                | Spiralborr         |

## Användardata

|                  | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|------------------|----------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig        | 300 m/min | N       |
| Alu (kortspånig) | lämplig        | 250 m/min | N       |
| Alu > 10% Si     | lämplig        | 200 m/min | N       |
| CuZn             | lämplig        | 200 m/min | N       |
| vått maximal     | lämplig        |           |         |
| vått minimal     | mindre lämplig |           |         |