

Garant**Fräsplatta för kapning, med 8° fas, HB7720, Fräsbredd A: 1,5mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 217276 1,5 |
| GTIN | 4062406729660 |
| Artikelklass | 21C |

Beskrivning**OBS!:**

8°-fasen underlättar en processäker kapning av komponenter och bidrar till att förhindra vibrationer. Dessutom underlättar den manuell kapning.

Teknisk beskrivning

| | |
|----------------------------|----------------------------------|
| maximalt sågdjup S_{max} | 11,5 mm |
| radie R | 0,1 mm |
| Sort | HB7720 |
| Utvändig-Ø D | 37 mm |
| Typ | P26 |
| Antal skär Z | 6 |
| Produktslag | Skärinsats för cirkulär fräsning |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 500 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 250 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 250 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 180 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 120 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 120 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 100 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | lämplig | 60 m/min | H |
| Stål < 60 HRC | lämplig | 45 m/min | H |
| Stål < 65 HRC | lämplig | 35 m/min | H |
| Stål < 67 HRC | lämplig | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 120 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 120 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 180 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |