

**HOLEX CleverDrill spiralborr lång HSS N, obelagd, Ø DC h8: 12mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 116051 12     |
| GTIN         | 4062406745462 |
| Artikelklass | 12B           |

**Beskrivning****Utförande:**

**HOLEX CleverDrill** – Stabil borr för alla standardtillämpningar. Förbättrat förborrsbeteende tack vare korskärning. Kärna och kärnkona normala. Yta: Bronsfärgat-anlöp spiralspår

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**OBS!:**

Passande NC-förborrar nr 112120, 112140 och 112170 med **142° spetsvinkel** för ökad processäkerhet

**Efterföljande produkt till nr 116050.**

**Teknisk beskrivning**

|  |           |
|--|-----------|
| Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>       | 0,11 mm/v |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 116 mm    |
| Antal skär Z                                   | 2         |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                   | 12 mm     |
| totallängd L                                   | 205 mm    |
| Spännspårlängd L <sub>c</sub>                  | 134 mm    |
| Norm   | DIN 340   |
| Tolerans nom.-Ø                                | h8        |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                      | 12 mm     |
| Spetsvinkel                                    | 118 grad  |

|              |                   |
|--------------|-------------------|
| Skaft        | Cylindriskt skaft |
| Serie        | CleverDrill       |
| Beläggning   | obelagd           |
| Skärmaterial | HSS               |
| Typ          | N                 |
| Invändig     | nej               |
| Färgring     | Utan              |
| Produktslag  | Spiralborr        |

### Användardata

|                               | Lämplighet | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | lämplig    | 64 m/min       | N       |
| Alu (kortspånig)              | lämplig    | 52 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | lämplig    | 40 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 26 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 26 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 20 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 15 m/min       | P       |
| GG(G)                         | lämplig    | 24 m/min       | K       |
| CuZn                          | lämplig    | 32 m/min       | N       |
| Olja                          | lämplig    |                |         |
| vått maximal                  | lämplig    |                |         |