

**HOLEX CleverDrill spiralborr HSS N, obelagd, Ø DC h8 (mm resp. tum): 1,45****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 114031 1,45   |
| GTIN         | 4062406743581 |
| Artikelklass | 12B           |

**Beskrivning****Utförande:**

**HOLEX CleverDrill:** Stabil borr för alla standardtillämpningar. Förbättrade borrarstartegenskaper genom kors slipning. Kärntjocklek och kärnkona normala. Profilslipade. Yta: Bronsfärganlöpt spiralspår.

**Rekommendation:****Största borrhjup:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**OBS!:****Efterföljande produkt till nr 114030.**

Storlek 13,2 - 20: Med ingjutet skaft Ø12,7 mm.

**Teknisk beskrivning**

|                                          |           |
|------------------------------------------|-----------|
| Spännspårlängd $L_c$                     | 18 mm     |
| totallängd L                             | 40 mm     |
| Norm                                     | DIN 338   |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$    | 15,8 mm   |
| Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm/v |
| Tolerans nom.-Ø                          | h8        |
| Nominell Ø $D_c$                         | 1,45 mm   |
| Skaftdiameter $D_s$                      | 1,45 mm   |
| Antal skär Z                             | 2         |
| Spetsvinkel                              | 118 grad  |

|              |                   |
|--------------|-------------------|
| Skaft        | Cylindriskt skaft |
| Serie        | CleverDrill       |
| Beläggning   | obelagd           |
| Skärmaterial | HSS               |
| Typ          | N                 |
| Invändig     | nej               |
| Färgring     | Utan              |
| Produktslag  | Spiralborr        |

### Användardata

|                               | Lämplighet | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | lämplig    | 80 m/min       | N       |
| Alu (kortspånig)              | lämplig    | 60 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | lämplig    | 50 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 35 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 32 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 22 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 18 m/min       | P       |
| GG(G)                         | lämplig    | 30 m/min       | K       |
| CuZn                          | lämplig    | 40 m/min       | N       |
| Olja                          | lämplig    |                |         |
| vått maximal                  | lämplig    |                |         |