

Garant**HM-fullradiefräs, obelagd, Ø f8 DC: 20mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 207026 20 |
| GTIN | 4045197596611 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**

Med extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Längder liknande **DIN 6527**.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|---------------|
| Skär-Ø D_c | 20 mm |
| Tandantal Z | 2 |
| Utkragningslängd L_1 inkl. friställning | 50 mm |
| Friställningsdiameter D_1 | 19 mm |
| Matning f_z för kopierfräsning i kortspånande aluminium | 0,2 mm |
| Skaftdiameter D_s | 20 mm |
| totallängd L | 93 mm |
| Skärlängd L_c | 25 mm |
| Spiralvinkel | 45 grad |
| radie R | 10 mm |
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Typ | W |
| Tolerans nom.-Ø | f8 |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,03×D vid kopierfräsning |
| Skaft | DIN 6535 HSC |
| Balanseringskvalitet med skaft | G 2,5 med HA |
| Invändig | nej |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Fullradie- och pinnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|--------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu | lämplig | 230 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 180 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 140 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 200 m/min | N |
| PE-HD | lämplig | 160 m/min | N |
| PA 66 | lämplig | 200 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 150 m/min | N |
| PF 31 | lämplig | 130 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 300 m/min | N |
| Cu | lämplig | 160 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 200 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | mindre lämplig | | |

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB