

Norm	Verkstadsnorm
Skaftdiameter D_s	3 mm
Antal skär Z	2
Nominell $\varnothing D_c$	2,9 mm
Spännspårlängd L_c	92,8 mm
totallängd L	124 mm
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	88,5 mm
Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm ²	0,08 mm/v
Tolerans nom.- \varnothing	h6
Serie	Master Steel
Beläggning	AlCrN
Skärmaterial	VHM
Utförande	30xD
Spetsvinkel	128 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 40 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Pilotborr nödvändig	ja, pilotborr
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	50 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	45 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	35 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	lämplig	30 m/min	M
GG(G)	lämplig	50 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	40 m/min	N
vått maximal	lämplig		