

**Garant****HM-fräs, obelagd, Ø h10 DC: 2mm**

## Beställningsdata

Ordernummer	201040 2
GTIN	4045197111845
Artikelklass	11X

## Beskrivning

**Utförande:****Brett spår för obehindrad spånavgång.**Speciell geometri **för aluminiumbearbetning.****Användningsdata:**Särskilt för fräsning av **aluminium, håltagning** och **konturfräsning.**

## Teknisk beskrivning

Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,008 mm
Tandantal Z	1
Skär-Ø $D_c$	2 mm
Skaftdiameter $D_s$	3 mm
totallängd L	50 mm
Skärlängd $L_c$	8 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Spiralvinkel	26 grad
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	105 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N
Cu	lämplig	140 m/min	N
CuZn	lämplig	180 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		