

Garant**Radiepinnfräsar HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 18mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 194302 18 |
| GTIN | 4045197110190 |
| Artikelklass | 11W |

Beskrivning**Utförande:**

Ändskärsgeometri för rampning.

För mycket höga krav på bearbetningsprestanda.

OBS!:

För fräsning av halvcirkelformade spår eller för urfräsningar med radieövergång.

Lämplig som kopierfräs och för gjutformstillverkning.

f_z för a_p $0,05 \times D$.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|----------|
| Tandantal Z | 2 |
| Matning f_z för kopierfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,066 mm |
| Skär-Ø D_c | 18 mm |
| Skaftdiameter D_s | 16 mm |
| totallängd L | 79 mm |
| Skärlängd L_c | 19 mm |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| radie R | 9 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | HSS PM |
| Typ | N |

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Tolerans nom.-Ø | e8 |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,05×D vid kopierfräsning |
| Skaft | DIN 1835 B |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Fullradie- och pinnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 138 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 110 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 83 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 64 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 64 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 37 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 23 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 18 m/min | M |
| GG(G) | mindre lämplig | 55 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 110 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |