

**Garant****HM-fräs med invändig kylning MTC, obelagd, Ø DC: 20mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 202249 20     |
| GTIN         | 4045197657367 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:**

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Längder liknande **DIN 6527 lång**.

**Användningsdata:**

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.

**Teknisk beskrivning**

|                                                         |                                |
|---------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,085 mm                       |
| Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,12 mm                        |
| Hörnfasbredd vid 45°                                    | 0,2 mm                         |
| Skaftform                                               | HB                             |
| Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning               | 52 mm                          |
| Skär-Ø $D_c$                                            | 20 mm                          |
| Tandantal Z                                             | 3                              |
| Friställningsdiameter $D_1$                             | 19 mm                          |
| Skaftdiameter $D_s$                                     | 20 mm                          |
| totallängd L                                            | 104 mm                         |
| Skärlängd $L_c$                                         | 41 mm                          |
| Matningsriktning                                        | horisontell, sned och vertikal |

|                                       |                                 |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| Skaft                                 | DIN 6535 HB med h6              |
| Tolerans nom.-Ø                       | h6                              |
| Balanseringskvalitet med skaft        | G 2,5 med HB                    |
| Spiralvinkel                          | 45 grad                         |
| Hörnfasvinkel                         | 45 grad                         |
| Beläggning                            | obelagd                         |
| Skärmaterial                          | VHM                             |
| Norm                                  | DIN 6527                        |
| Typ                                   | W                               |
| Egenskap spiralvinkel                 | Oregelbunden                    |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | fullspår sågdjup $1 \times D$   |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | $0,5 \times D$ vid valsfräsning |
| Invändig                              | ja                              |
| Bearbetningsstrategi                  | MTC                             |
| Färgring                              | gul                             |
| Produktslag                           | Hörnfräs                        |

## Användardata

|                    | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|--------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu                | lämplig        | 190 m/min | N       |
| Alu (kortspånig)   | lämplig        | 150 m/min | N       |
| Alu > 10% Si       | lämplig        | 120 m/min | N       |
| PMMA Akryl         | lämplig        | 180 m/min | N       |
| PE-HD              | lämplig        | 130 m/min | N       |
| PA 66              | lämplig        | 150 m/min | N       |
| PEEK               | lämplig        | 130 m/min | N       |
| PF 31              | lämplig        | 110 m/min | N       |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 180 m/min | N       |
| Cu                 | lämplig        | 120 m/min | N       |

|              |                |           |   |
|--------------|----------------|-----------|---|
| CuZn         | lämplig        | 150 m/min | N |
| vått maximal | lämplig        |           |   |
| vått minimal | lämplig        |           |   |
| torrt        | mindre lämplig |           |   |
| Luft         | mindre lämplig |           |   |