

**Garant****HM-fräs MTC, obelagd, Ø h6 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202247 10
GTIN	4045197571052
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

**Användningsdata:**

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

**Teknisk beskrivning**

Skaftform	HA
Tandantal Z	3
Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,04 mm
Skär-Ø $D_c$	10 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Friställningsdiameter $D_1$	9,2 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	58 mm
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
totallängd L	100 mm
Skärlängd $L_c$	16 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Tolerans nom.-Ø	h6
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	130 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	100 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	85 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	140 m/min	N
PE-HD	lämplig	100 m/min	N
PA 66	lämplig	110 m/min	N
PEEK	lämplig	100 m/min	N
PF 31	lämplig	85 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	100 m/min	N
Cu	lämplig	80 m/min	N
CuZn	lämplig	100 m/min	N

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig
<b>Tjänster</b>	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB