

Garant**HM-fräs MTC, DLC, Ø DC: 20mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 202272 20 |
| GTIN | 4045197655066 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp²**.

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Utan 45° skäregegradie.

Längder liknande **DIN 6527 lång**.

Strl. 1–2 – tolerans: Storlek nom. Ø **D_c = e8**.

Strl. 2,5–20M – tolerans: Storlek nom. Ø **D_c = h6**.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|----------|
| Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning | 52 mm |
| Tandantal Z | 3 |
| Skafform | HB |
| Friställningsdiameter D ₁ | 19 mm |
| Matning f _z för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,085 mm |
| Skär-Ø D _c | 20 mm |
| Matning f _z för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,12 mm |
| Skaftdiameter D _s | 20 mm |
| totallängd L | 104 mm |

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Skärlängd L_c | 41 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Tolerans nom.- \emptyset | h6 |
| Balanseringskvalitet med skaft | G 2,5 med HB |
| Spiralvinkel | 45 grad |
| Hörnfasvinkel | 90 grad |
| Beläggning | DLC |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | W |
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup 1×D |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | MTC |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------|------------|-----------|---------|
| Alu | lämplig | 480 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 440 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 400 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 200 m/min | N |
| PE-HD | lämplig | 160 m/min | N |
| PA 66 | lämplig | 200 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 150 m/min | N |
| PF 31 | lämplig | 130 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|----------------|-----------|---|
| PVDF GF20 | lämplig | 180 m/min | N |
| POM GF25 | lämplig | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 300 m/min | N |
| Cu | lämplig | 160 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 200 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | mindre lämplig | | |