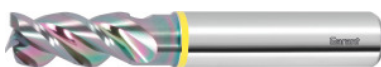


**Garant****HM-fräs med invändig kylning MTC, DLC, Ø DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202278 12
GTIN	4045197655172
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp<sup>2</sup>**.

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Längder liknande **DIN 6527 lång**.

**Användningsdata:**

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

**OBS!:**

**EN NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 202006.**

**Teknisk beskrivning**

Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	36 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Skaftform	HA
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,07 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	11 mm
Tandantal Z	3
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm

totallängd L	83 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	26 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h6
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	440 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N

PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

**Tjänster**

Skaftslipning Typ HB

129100 HB