

Garant**HM-fräs MTC, DLC, Ø h6 DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202274 4
GTIN	4045197655073
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp²**.

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.

OBS!:

EN NY GENERATION FINNS!

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 202017.

Teknisk beskrivning

Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	24 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Matning f _z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,02 mm
Skafform	HA
Skär-Ø D _c	4 mm
Friställningsdiameter D ₁	3,7 mm
Matning f _z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,015 mm
Tandantal Z	3
Skaftdiameter D _s	6 mm
totallängd L	80 mm

Skärlängd L_c	6,5 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.- \emptyset	h6
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	440 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	400 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	360 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	150 m/min	N
PA 66	lämplig	180 m/min	N
PEEK	lämplig	140 m/min	N
PF 31	lämplig	120 m/min	N

PVDF GF20	lämplig	170 m/min	N
POM GF25	lämplig	150 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	140 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	120 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	280 m/min	N
Cu	lämplig	150 m/min	N
CuZn	lämplig	190 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		
Tjänster			

Skafslipning Typ HB

129100 HB