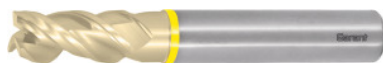


**Garant****HM-fräs med invändig kylning HPC, ZOX, Ø f8 DC: 10mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 202255 10     |
| GTIN         | 4045197415103 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:**

Stabil skrubbfrens **utan** räfflad tandning.

Med kraftig kärna, **speciella spånack** och **stora polerade spånutrymmen**.

**Användningsdata:**

För skrubbfrensning med stora krav på arbetsstyckets yta.

**OBS!:**

**EN NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 202006.**

**Teknisk beskrivning**

|   |         |
|---|---------|
| Friställningsdiameter $D_1$                             | 9,2 mm  |
| Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,07 mm |
| Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,09 mm |
| Skär-Ø $D_c$  | 10 mm   |
| Hörnfasbredd vid 45°                                    | 0,2 mm  |
| Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning               | 30 mm   |
| Tandantal Z   | 3       |
| Skaftform   | HA      |
| Skaftdiameter $D_s$                                     | 10 mm   |
| totallängd L  | 72 mm   |
| Skärlängd $L_c$   | 22 mm   |

|                                       |                                 |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| Matningsriktning                      | horisontell, sned och vertikal  |
| Skaft                                 | DIN 6535 HA med h6              |
| Tolerans nom.-Ø                       | f8                              |
| Balanseringskvalitet med skaft        | G 2,5 med HA                    |
| Spiralvinkel                          | 45 grad                         |
| Hörnfasvinkel                         | 45 grad                         |
| Beläggning                            | ZOX                             |
| Skärmaterial                          | VHM                             |
| Norm                                  | Verkstadsnorm                   |
| Typ                                   | W                               |
| Egenskap spiralvinkel                 | Oregelbunden                    |
| Skärdelning                           | Oregelbunden                    |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | fullspår sågdjup $1 \times D$   |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | $0,5 \times D$ vid valsfräsning |
| Invändig                              | ja                              |
| Bearbetningsstrategi                  | HPC                             |
| Färgring                              | gul                             |
| Produktslag                           | Hörnfräs                        |

## Användardata

|                  | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu              | mindre lämplig | 500 m/min | N       |
| Alu (kortspånig) | lämplig        | 480 m/min | N       |
| Alu > 10% Si     | lämplig        | 240 m/min | N       |
| CuZn             | lämplig        | 240 m/min | N       |
| vått maximal     | lämplig        |           |         |
| vått minimal     | mindre lämplig |           |         |
| torrt            | mindre lämplig |           |         |
| Luft             | mindre lämplig |           |         |

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB