

Garant**HM-fräs HPC, ZOx, Ø f8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202251 10
GTIN	4045197538598
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Stabil skrubbfrens **utan** räfflad tandning.

Med kraftig kärna, **speciella spånack** och **stora polerade spånutrymmen**.

Användningsdata:

För skrubbfrensning med stora krav på arbetsstyckets yta.

OBS!:

EN NY GENERATION FINNS!

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 202017.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,09 mm
Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,07 mm
Skaftform	HA
Friställningsdiameter D_1	9,2 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	58 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Tandantal Z	3
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	100 mm
Skärlängd L_c	16 mm

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	f8
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	ZOX
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	mindre lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	240 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	120 m/min	N
CuZn	lämplig	120 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB