

**Garant****HM-fräs med invändig kylning HPC, ZOx, Ø f8 DC: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202255 20
GTIN	4045197415134
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Stabil skrubbfrens **utan** räfflad tandning.

Med kraftig kärna, **speciella spånack** och **stora polerade spånutrymmen**.

**Användningsdata:**

För skrubbfrensning med stora krav på arbetsstyckets yta.

**OBS!:**

**EN NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 202006.**

**Teknisk beskrivning**

Friställningsdiameter $D_1$	19 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,12 mm
Skaftform	HB
Tandantal Z	3
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	52 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Skär-Ø $D_c$	20 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,16 mm
Skaftdiameter $D_s$	20 mm
totallängd L	104 mm

Skärlängd $L_c$	41 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.- $\emptyset$	f8
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	ZOX
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	mindre lämplig	500 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	480 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	240 m/min	N
CuZn	lämplig	240 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		

Luft

mindre lämplig