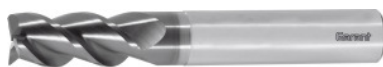


Garant**HM-fräs DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202280 4
GTIN	4045197116321
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**Med **excentrisk avbackning**.Längder liknande **DIN 6527 lång**.Tolerans: Storlek nom. Ø **D_c = e8**.**Teknisk beskrivning**

Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	15 mm
Friställningsdiameter D ₁	3,8 mm
Skär-Ø D _c	4 mm
Matning f _z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,02 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Matning f _z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,023 mm
Tandantal Z	3
Skaftdiameter D _s	6 mm
totallängd L	57 mm
Skärlängd L _c	11 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Korrigeringsfaktor för v _c	1,5
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Tolerans nom.-Ø	e8
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	280 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	60 m/min	M
GG(G)	lämplig	90 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

torrt
Tjänster

mindre lämplig

Skafslipning Typ HB

129100 HB