

**Garant****Smal skivfräs, obelagd, Ø×bredd js16×k11: 80X2mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 185500 80X2   |
| GTIN         | 4045197097453 |
| Artikelklass | 11U           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Tresidigt skärande metallrundfräs**, med hålkrage och kilspår. Sicksacktandning: Genom den växelvisa sicksacktandningen skär dessa fräsar mycket jämnt och fint även vid djupa snitt.

**Användningsdata:**

För **spårfräsning och kapning** med höga krav på noggrannhet och ytfinhet på ämnets sidoytor.

**OBS!:**

$f_z$  för  $a_e = 0,1 \times D$ .

**Teknisk beskrivning**

|  |         |
|--|---------|
| Hål-Ø H7                                     | 27 mm   |
| Skärbredd                                    | 2 mm    |
| Matning $f_z$ i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,06 mm |
| Tandantal Z                                  | 32      |
| Skär-Ø $D_c$                                 | 80 mm   |
| Skaftutförande                               | med hål |

|                 |                     |
|-----------------|---------------------|
| Beläggning      | obelagd             |
| Skärmaterial    | HSS Co 5            |
| Norm            | DIN 1834 A          |
| Fräsprofil      | m. sicksacktandning |
| Typ             | N                   |
| Tolerans nom.-Ø | js16                |
| Invändig        | nej                 |
| Färgring        | Utan                |
| Produktslag     | Skivfräsar          |

### Användardata

|                              | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)             | mindre lämplig | 200 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 19 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 19 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 19 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 9 m/min        | M       |
| CuZn                         | mindre lämplig | 180 m/min      | N       |
| Uni                          | mindre lämplig |                |         |
| vått maximal                 | lämplig        |                |         |