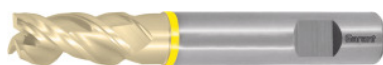


**Garant****HM-fräs med invändig kylning HPC, ZOX, Ø f8 DC: 25mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202255 25
GTIN	4045197454515
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Stabil skrubbfrens **utan** räfflad tandning.

Med kraftig kärna, **speciella spånack** och **stora polerade spånutrymmen**.

**Användningsdata:**

För skrubbfrensning med stora krav på arbetsstyckets yta.

**OBS!:**

**EN NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 202006.**

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	3
Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,14 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,3 mm
Skär-Ø $D_c$	25 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	62 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,18 mm
Skaftform	HB
Friställningsdiameter $D_1$	24 mm
Skaftdiameter $D_s$	25 mm
totallängd L	121 mm
Skärlängd $L_c$	52 mm

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	f8
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	ZOX
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,5 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	mindre lämplig	500 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	480 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	240 m/min	N
CuZn	lämplig	240 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

