

**Garant****HM-fräs MTC, DLC, Ø h6 DC: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202274 20
GTIN	4045197655134
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp<sup>2</sup>**.

Med **excentrisk avbackning** och extra **polering** i spånutrymmena för **enastående spånavgång** i långspånande aluminiummaterial.

**Användningsdata:**

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroptionsmaskiner.

**OBS!:**

**EN NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 202017.**

**Teknisk beskrivning**

Skafform	HB
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,12 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	98 mm
Tandantal Z	3
Skär-Ø $D_c$	20 mm
Friställningsdiameter $D_1$	19 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,085 mm
Skaftdiameter $D_s$	20 mm
totallängd L	150 mm

Skärlängd $L_c$	32 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.- $\emptyset$	h6
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	440 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	400 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	360 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	150 m/min	N
PA 66	lämplig	180 m/min	N
PEEK	lämplig	140 m/min	N
PF 31	lämplig	120 m/min	N

PVDF GF20	lämplig	170 m/min	N
POM GF25	lämplig	150 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	140 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	120 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	280 m/min	N
Cu	lämplig	150 m/min	N
CuZn	lämplig	190 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		