

Garant**Smal skivfräs, obelagd, Ø×bredd js16×k11: 100X4mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 185500 100X4 |
| GTIN | 4045197097576 |
| Artikelklass | 11U |

Beskrivning**Utförande:**

Tresidigt skärande metallrundfräs, med hålkrage och kilspår. Sicksacktandning: Genom den växelvisa sicksacktandningen skär dessa fräsar mycket jämnt och fint även vid djupa snitt.

Användningsdata:

För **spårfräsning och kapning** med höga krav på noggrannhet och ytfinhet på ämnets sidoytor.

OBS!:

f_z för $a_e = 0,1 \times D$.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|---------|
| Tandantal Z | 36 |
| Skärbredd | 4 mm |
| Matning f_z i stål < 750 N/mm ² | 0,06 mm |
| Hål-Ø H7 | 32 mm |
| Skär-Ø D_c | 100 mm |
| Skaftutförande | med hål |

| | |
|-----------------|---------------------|
| Beläggning | obelagd |
| Skärmaterial | HSS Co 5 |
| Norm | DIN 1834 A |
| Fräsprofil | m. sicksacktandning |
| Typ | N |
| Tolerans nom.-Ø | js16 |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Skivfräsar |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 200 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 19 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 19 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 19 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 9 m/min | M |
| CuZn | mindre lämplig | 180 m/min | N |
| Uni | mindre lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |