



Medlöpande svarvdubb, precisionsutförande Spetsvinkel 60° / 30°, Morsekona: 3



Beställningsdata

Ordernummer	321100 3
GTIN	2050002064553
Artikelklass	34D

Beskrivning

Utförande:

- **Extremt smalt hölje och hög rundgångsnoggrannhet.**
- **Genom nål- och axiallager med hög precision uppnås en maximal avvikelse på 0.003 mm med en mycket liten diameter.**
- **kon och fasade delar är av härdat lagerstål (61–63 Rockwell).**

Beskrivning:

Centreringspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringspetsen sätts fast med en morsekona. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspanningen förs centreringspetsen in.

Användningsdata:

För svarv- och sliparbeten **där liten diameter och högnoggrannhet krävs.**

Teknisk beskrivning

Morsekona	MK3
hus-Ø D	32,5 mm
effektiv längd B	50 mm
för arbetsstycksvikt	280 kg
maximalt radiellt kast	0,003 mm
största spets-Ø 60° A	10 mm

största spets-Ø 30° A	28 mm
Produktslag	centreringspets