



## Medlöpande svarvdubb, precisionsutförande Spetsvinkel 60° / 30°, Morsekona: 4



### Beställningsdata

Ordernummer	321100 4
GTIN	2050002064560
Artikelklass	34D

### Beskrivning

#### Utförande:

- **Extremt smalt hölje och hög rundgångsnoggrannhet.**
- **Genom nål- och axiallager med hög precision uppnås en maximal avvikelse på 0.003 mm med en mycket liten diameter.**
- **kon och fasade delar är av härdat lagerstål (61–63 Rockwell).**

#### Beskrivning:

Centreringspetsar används i huvudsak på svarvmaskiner som stöd för långa och smala arbetsstycken, eftersom det för sådana arbetsstycken annars finns risk för att de böjs ned eller slår runt på grund av de rådande krafterna.

Centreringspetsen sätts fast med en morsekon. Arbetsstycket spänns fast i spännchucken och en försänkning anbringas med en centreringsborr. Efter omspanningen förs centreringspetsen in.

#### Användningsdata:

För svarv- och sliparbeten **där liten diameter och högnoggrannhet krävs.**

### Teknisk beskrivning

största spets-Ø 30° A	40 mm
största spets-Ø 60° A	12,5 mm
hus-Ø D	45 mm
för arbetsstycksvikt	500 kg
effektiv längd B	80 mm
maximalt radiellt kast	0,003 mm

Morsekona	MK4
Produktlag	centreringspets