

**Garant****PKD-fräsar med invändig kylning dragande snitt, PKD, Ø h10 DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209801 4
GTIN	4062406765156
Artikelklass	100

**Beskrivning****Utförande:**

**Hökapacitets-PKD-fräs** för **mycket höga krav på spånavskiljningskapaciteten. Positiv axelvinkel.  $\alpha = 2^\circ$ .**

Dragande snitt för normal användning.

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för valsfräsning i grafit	0,07 mm
Skär-Ø $D_c$	4 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i grafit	0,07 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
totallängd L	60 mm
Tandantal Z	2
Matning $f_z$ för valsfräsning i aluminiumgjutgods	0,02 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i aluminiumgjutgods	0,01 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	15 mm
Hörnfasbredd vid $45^\circ$	0,1 mm
Tolerans nom.-Ø	h10
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Skärlängd $L_c$	2,5 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Friställningsdiameter $D_1$	3,8 mm
Beläggning	PKD
Skärmaterial	PKD
Norm	Verkstadsnorm
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	ja
Färgring	svart
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	2400 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	1500 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	1000 m/min	N
PE-HD	lämplig	900 m/min	N
PA 66	lämplig	900 m/min	N
PEEK	lämplig	800 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	1200 m/min	N
POM GF25	lämplig	1200 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	1000 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	1000 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	1000 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	800 m/min	N
Hybrid	lämplig		
MMC	lämplig	400 m/min	N

GFK	lämplig	500 m/min	N
CFK	lämplig	500 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

**Tjänster**

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------