

Garant**PKD-fräsar med invändig kylning skjutande snitt, PKD, Ø h10 DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209802 8
GTIN	4062406765262
Artikelklass	100

Beskrivning**Utförande:**

Höghöghälsö-PKD-fräs för mycket höga krav på spånavskiljningskapaciteten. Negativ axelvinkel. $\alpha = -2^\circ$.

Skjutande snitt.

Materialet pressas mot underlaget. Mycket lämplig för tunna material.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för spårfräsning i aluminiumgjutgods	0,04 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Matning f_z för valsfräsning i grafit	0,11 mm
Tolerans nom.-Ø	h10
totallängd L	80 mm
Matning f_z för valsfräsning i aluminiumgjutgods	0,05 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	30 mm
Skär-Ø D_c	8 mm
Skaftdiameter D_s	8 mm
Tandantal Z	2
Hörnfasvinkel	45 grad
Friställningsdiameter D_1	7,4 mm

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Matning f_z för spårfräsning i grafit	0,11 mm
Skärlängd L_c	20 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Beläggning	PKD
Skärmaterial	PKD
Norm	Verkstadsnorm
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	ja
Färgring	svart
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	2400 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	1500 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	1000 m/min	N
PE-HD	lämplig	900 m/min	N
PA 66	lämplig	900 m/min	N
PEEK	lämplig	800 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	1200 m/min	N
POM GF25	lämplig	1200 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	1000 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	1000 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	1000 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	800 m/min	N
Hybrid	lämplig		

MMC	lämplig	400 m/min	N
GFK	lämplig	500 m/min	N
CFK	lämplig	500 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		
Tjänster			

Skaftslipning Typ HB

129100 HB