

**Garant****PKD-fräsar med invändig kylning skjutande snitt, PKD, Ø h10 DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209802 5
GTIN	4062406765248
Artikelklass	100

**Beskrivning****Utförande:**

**Höglapacitets-PKD-fräs för mycket höga krav på spånavskiljningskapaciteten. Negativ axelvinkel.  $\alpha = -2^\circ$ .**

Skjutande snitt.

Materialet pressas mot underlaget. Mycket lämplig för tunna material.

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	60 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i aluminiumgjutgods	0,02 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i aluminiumgjutgods	0,03 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	15 mm
Friställningsdiameter $D_1$	4,6 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Hörnfasvinkel	45 grad
Skärlängd $L_c$	3 mm
Tandantal Z	2
Skaftdiameter $D_s$	6 mm

Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i grafit	0,09 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i grafit	0,09 mm
Beläggning	PKD
Skärmaterial	PKD
Norm	Verkstadsnorm
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	ja
Färgring	svart
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	lämplig	2400 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	1500 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	1000 m/min	N
PE-HD	lämplig	900 m/min	N
PA 66	lämplig	900 m/min	N
PEEK	lämplig	800 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	1200 m/min	N
POM GF25	lämplig	1200 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	1000 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	1000 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	1000 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	800 m/min	N
Hybrid	lämplig		

MMC	lämplig	400 m/min	N
GFK	lämplig	500 m/min	N
CFK	lämplig	500 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		
<b>Tjänster</b>			

Skaftslipning Typ HB

129100 HB