

Garant**PKD-fullradiefräsar med invändig kylning rakt snitt, PKD, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209806 10
GTIN	4062406765453
Artikelklass	100

Beskrivning**Utförande:**

Höghärdig-PKD-fräs för **högsta möjliga krav på spånavskiljningskapacitet. Rakt tandning** för neutral användning.

Teknisk beskrivning

Skärlängd L_c	10 mm
Matning f_z för kopierfräsning i grafit	0,14 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	26 mm
totallängd L	80 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Matning f_z för kopierfräsning i aluminiumgjutgods	0,09 mm
Friställningsdiameter D_1	9,4 mm
Tandantal Z	2
Skär-Ø D_c	10 mm
Matning f_z för valsfräsning i aluminiumgjutgods	0,06 mm
Matning f_z för valsfräsning i grafit	0,1 mm
radie R	5 mm
Beläggning	PKD
Skärmaterial	PKD

Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,2×D vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja
Färgring	gul
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	2400 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	1500 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	1000 m/min	N
PE-HD	lämplig	900 m/min	N
PA 66	lämplig	900 m/min	N
PEEK	lämplig	800 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	1200 m/min	N
POM GF25	lämplig	1200 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	1000 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	1000 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	1000 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	800 m/min	N
Hybrid	lämplig		
MMC	lämplig	400 m/min	N
GFK	lämplig	500 m/min	N
CFK	lämplig	500 m/min	N

Datablad

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	lämplig
Luft	lämplig