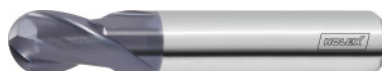



HM-fullradiefräsar, TiAlN, Ø DC: 1,2mm

Beställningsdata

Ordernummer	207125 1,2
GTIN	4045197126290
Artikelklass	12X

Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,006 mm
Matning f_z för kopierfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,006 mm
Tandantal Z	2
Skär-Ø D_c	1,2 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
totallängd L	50 mm
Skärlängd L_c	3 mm
Spiralvinkel	30 grad
radie R	0,6 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	h10
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning

Skaft	DIN 6535 HSC
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	350 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	250 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	70 m/min	M
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	320 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------