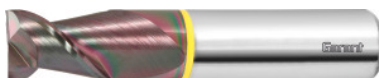


**Garant****HM-fräs DIN 6535 HSC, DLC, Ø DC: 6mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 201170 6      |
| GTIN         | 4045197585165 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:**

Stabila eggar.

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp<sup>2</sup>**.**Teknisk beskrivning**

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Tandantal Z  | 2                              |
| Hörnfasbredd vid 45°   | 0,1 mm                         |
| Friställningsdiameter D <sub>1</sub>                             | 5,9 mm                         |
| Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning               | 17 mm                          |
| Skär-Ø D <sub>c</sub>  | 6 mm                           |
| Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,025 mm                       |
| Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,03 mm                        |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                                     | 6 mm                           |
| totallängd L   | 54 mm                          |
| Skärlängd L <sub>c</sub>   | 10 mm                          |
| Matningsriktning   | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6             |
| Tolerans nom.-Ø  | e8                             |

|                                       |                        |
|---------------------------------------|------------------------|
| Spiralvinkel                          | 45 grad                |
| Hörnfasvinkel                         | 45 grad                |
| Beläggning                            | DLC                    |
| Skärmaterial                          | VHM                    |
| Norm                                  | DIN 6527               |
| Typ                                   | W                      |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation | fullspår sågdjup 1×D   |
| Invändig                              | nej                    |
| Färgring                              | gul                    |
| Produktslag                           | Hörnfräs               |

## Användardata

|                    | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|--------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu                | lämplig        | 480 m/min | N       |
| Alu (kortspånig)   | lämplig        | 440 m/min | N       |
| Alu > 10% Si       | lämplig        | 400 m/min | N       |
| PMMA Akryl         | lämplig        | 200 m/min | N       |
| PE-HD              | lämplig        | 160 m/min | N       |
| PA 66              | lämplig        | 200 m/min | N       |
| PEEK               | lämplig        | 150 m/min | N       |
| PF 31              | lämplig        | 130 m/min | N       |
| PVDF GF20          | lämplig        | 180 m/min | N       |
| POM GF25           | lämplig        | 160 m/min | N       |
| PA 66 GF30         | lämplig        | 150 m/min | N       |
| PEEK GF30          | lämplig        | 130 m/min | N       |
| PTFE CF25          | lämplig        | 160 m/min | N       |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 300 m/min | N       |
| Cu                 | lämplig        | 160 m/min | N       |

|                      |                |           |           |
|----------------------|----------------|-----------|-----------|
| CuZn                 | lämplig        | 200 m/min | N         |
| vått maximal         | lämplig        |           |           |
| vått minimal         | lämplig        |           |           |
| torrt                | mindre lämplig |           |           |
| Luft                 | lämplig        |           |           |
| <b>Tjänster</b>      |                |           |           |
| Skaftslipning Typ HB |                |           | 129100 HB |