

**Garant****PKD-torusfräsar med invändig kylning rakt snitt, PKD, Ø e8 DC / R1: 8/0,5mm**

## Beställningsdata

Ordernummer	209804 8/0,5
GTIN	4062406765378
Artikelklass	100

## Beskrivning

**Utförande:****Höghöghälskaps-PKD-fräs för mycket höga krav på spånavskiljningskapaciteten.****Rak tandning** för neutral användning.Tolerans skärradie  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

## Teknisk beskrivning

Skaftdiameter $D_s$	8 mm
Tandantal Z	2
Matning $f_z$ för valsfräsning i grafit	0,09 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i aluminiumgjutgods	0,08 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	27 mm
Skärradie $R_1$	0,5 mm
totallängd L	63 mm
Friställningsdiameter $D_1$	7,4 mm
Skär-Ø $D_c$	8 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i grafit	0,14 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i aluminiumgjutgods	0,05 mm
Skärlängd $L_c$	7 mm

Beläggning	PKD
Skärmaterial	PKD
Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,2×D vid valsfräsning
Invändig	ja
Skafttolerans	h6
Färgring	svart
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	2400 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	1500 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	1000 m/min	N
PE-HD	lämplig	900 m/min	N
PA 66	lämplig	900 m/min	N
PEEK	lämplig	800 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	1200 m/min	N
POM GF25	lämplig	1200 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	1000 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	1000 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	1000 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	800 m/min	N
Hybrid	lämplig		
MMC	lämplig	400 m/min	N

GFK	lämplig	500 m/min	N
CFK	lämplig	500 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		
<b>Tjänster</b>			

Skaftslipning Typ HB

129100 HB