

Garant**PKD-torusfräsar med invändig kylning rakt snitt, PKD, Ø e8 DC / R1: 6/0,5mm**

Beställningsdata

Ordernummer	209804 6/0,5
GTIN	4062406765354
Artikelklass	100

Beskrivning

Utförande:**Höghöghänskapitets-PKD-fräs för mycket höga krav på spånanskiljningskapaciteten.****Rak tandning** för neutral användning.Tolerans skärradie $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för kopierfräsning i grafit	0,12 mm
Matning f_z för valsfräsning i grafit	0,07 mm
totallängd L	57 mm
Skärradie R_1	0,5 mm
Matning f_z för kopierfräsning i aluminiumgjutgods	0,07 mm
Skärlängd L_c	6 mm
Matning f_z för valsfräsning i aluminiumgjutgods	0,04 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	21 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
Skär-Ø D_c	6 mm
Tandantal Z	2
Friställningsdiameter D_1	5,5 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Beläggning	PKD
Skärmaterial	PKD
Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,2×D vid valsfräsning
Invändig	ja
Skafttolerans	h6
Färgring	svart
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	2400 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	1500 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	1000 m/min	N
PE-HD	lämplig	900 m/min	N
PA 66	lämplig	900 m/min	N
PEEK	lämplig	800 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	1200 m/min	N
POM GF25	lämplig	1200 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	1000 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	1000 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	1000 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	800 m/min	N
Hybrid	lämplig		
MMC	lämplig	400 m/min	N

GFK	lämplig	500 m/min	N
CFK	lämplig	500 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------