

**Garant****Roterande fil GARANT Master Steel – grov, HM AlCrN, Typ: A1225****Beställningsdata**

Ordernummer	547400 A1225
GTIN	4062406774028
Artikelklass	51D

**Beskrivning****Utförande:**

Den innovativa tandgeometrin möjliggör **mycket höga bearbetningsprestanda** i kombination med **lugn gång och god styrförmåga**. Genom den optimala spånbildningen (inga spetsiga spån) uppnås en hög ytkvalitet. Skaftdiameter 6 mm.

Den nytvecklade innovativa skärgeometrin möjliggör hög spånavverkningskapacitet och samtidigt en extremt lugn gång och mycket god processäkerhet. Genom den optimala spånbildningen (inga spetsiga spån) uppnås hög ytkvalitet vid grov- och finbearbetning. Med högkapacitetsbeläggning för längre användningstid, mindre värmeförlust, bättre spånborttransport.

- **Hög materialavverkning.**
- **Lugn gång.**
- **Högkapacitetsbeläggning som ger låg värmebelastning, längre användningstid, förbättrad spånavgång.**
- **Allra modernaste substrat- optimerat för stål.**
- **Extrema utslitningstider.**

GARANT roterande filar tillverkas av förstklassiga hårdmetallkvaliteter med hög seghet och maximal skärkantstabilitet i moderna CNC-maskiner. Om huvudets diameter är större än skaftets diameter är skaftet tillverkat av stål. Annars är även skaftet av hårdmetall.

**Användningsdata:**

Optimerad för bearbetning av **stål och ståljutgods**.

Lämplig till både hand- och industrirobotanvändning för så gott som alla stålmaterial. För avgradning, kantbrytning, putsning, bearbetning av svetsfogar och ytor.

**OBS!:**

Material med dålig värmeledningsförmåga: Sänk varvtalet för att förhindra blåfärgning av frässtiftet och smörjningen.

## Teknisk beskrivning

förkortning tandning	Z-stål
Huvud-Ø	12 mm
Tandningsfinhetsgrad	grov
Form	A1225
huvudlängd	25 mm
totallängd	65 mm
Skaft-Ø	6 mm
Formbeskrivning	Cylinder
Serie	GARANT Master Steel
Skärmaterial	HM AlCrN
Produktslag	Roterande fil

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig		
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig		
Stål < 55 HRC	lämplig		
Stål < 60 HRC	lämplig		
Stål < 67 HRC	lämplig		
GG(G)	lämplig		