

Garant**HM-mikrospårfräs, AlTiN, Ø DC × LC: 5,8X0,6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	208033 5,8X0,6
GTIN	4062406774509
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:**

Speciellt lämplig för spår- och cirkulärfräsning i hål. Med optimerad beläggning för universell användning i praktiskt taget alla material.

Tolerans nominell diameter $D_c = \pm 0,04$ mm.

Tolerans eggängd $L_c = \pm 0,02$ mm. Minsta håldiameter är 6 mm.

OBS!:

$ae_{max} = 0,1 \times D$.

Fräs alltid synkront. Utnyttja 180° inkörningsslingan för att nå fullt matningsdjup. Var noga med den linjära matningen till spårdjupet.

Teknisk beskrivning

Typ	N
Skär-Ø D_c	5,8 mm
Tandantal Z	3
Skärlängd L_c	0,6 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,02 mm
Friställningsdiameter D_1	3,8 mm
totallängd L	58 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
Utkragningslängd L_1	15 mm
Beläggning	AlTiN

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Tolerans nom.-Ø	±0,04
Matningsriktning	horisontell
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Skafttolerans	h6
Hörnfasvinkel	90 grad
Färgring	grön
Produktslag	Spårfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	300 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	220 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	190 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	100 m/min	M
GGG	lämplig	180 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		