

Garant**HM-mikrospårfräs, AlTiN, Ø DC × LC: 7,8X2,0mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|----------------|
| Ordernummer | 208033 7,8X2,0 |
| GTIN | 4062406774714 |
| Artikelklass | 11Z |

Beskrivning**Utförande:**

Speciellt lämplig för spår- och cirkulärfräsning i hål. Med optimerad beläggning för universell användning i praktiskt taget alla material.

Tolerans nominell diameter $D_c = \pm 0,04$ mm.

Tolerans eggängd $L_c = \pm 0,02$ mm. Minsta håldiameter är 8 mm.

OBS!:

$ae_{max} = 0,1 \times D$.

Fräs alltid synkront. Utnyttja 180° inkörningsslingan för att nå fullt matningsdjup. Var noga med den linjära matningen till spårdjupet.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|---------|
| Tandantal Z | 3 |
| totallängd L | 68 mm |
| Typ | N |
| Skär-Ø D_c | 7,8 mm |
| Friställningsdiameter D_1 | 5 mm |
| Skärlängd L_c | 2 mm |
| Matning f_z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Skaftdiameter D_s | 8 mm |
| Utkragningslängd L_1 | 25 mm |
| Beläggning | AlTiN |

| | |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Tolerans nom.-Ø | ±0,04 |
| Matningsriktning | horisontell |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | fullspår sågdjup $1 \times D$ |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig | nej |
| Skafttolerans | h6 |
| Hörnfasvinkel | 90 grad |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Spårfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 300 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 220 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 190 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 160 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 150 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | 100 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 100 m/min | M |
| GGG | lämplig | 180 m/min | K |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |