

**Garant****HM-fullradiefräsar, obelagd, Ø DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	207106 5
GTIN	4045197540478
Artikelklass	11X

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Tandantal Z	2
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,023 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	4,9 mm
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	15 mm
Matning f <sub>z</sub> för kopierfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
totallängd L	54 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	9 mm
Spiralvinkel	30 grad
radie R	2,5 mm
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal

Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Skaft	DIN 6535 HSC
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	230 m/min	N
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	180 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	M
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	160 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------