

Garant
HM-fullradiefräs HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 0,1mm

Beställningsdata

Ordernummer	207240 0,1
GTIN	4045197276001
Artikelklass	11X

Beskrivning
Utförande:
Precisionsslipade för mycket höga krav på noggrannhet.

 Tolerans: Radiekontur = $\pm 0,005$ mm.

OBS!:
Rekommenderad efterföljande produkt är nr 207242.
Teknisk beskrivning

Matning f_z för valsfräsning i stål < 1100 N/mm ²	0,0035 mm
Matning f_z för kopierfräsning i stål < 1100 N/mm ²	0,004 mm
Skär-Ø D_c	0,1 mm
Tandantal Z	2
Skaftdiameter D_s	3 mm
totallängd L	38 mm
Skärlängd L_c	0,2 mm
Spiralvinkel	30 grad
radie R	0,05 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H

Tolerans nom.-Ø	f8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,03×D vid kopierfräsning
Skaft	DIN 6535 HSC
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	Utan
Produktslag	Fullradie- och pinnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	225 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	210 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	145 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	70 m/min	M
GG(G)	mindre lämplig	350 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	400 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		