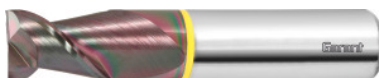


**Garant****HM-fräs DIN 6535 HSC, DLC, Ø DC: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201170 16
GTIN	4045197586018
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Stabila eggar.

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Med **den senaste generationens DLC-beläggning sp<sup>2</sup>**.**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,065 mm
Friställningsdiameter $D_1$	15,5 mm
Tandantal Z	2
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	32 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,09 mm
Skär-Ø $D_c$	16 mm
Skaftdiameter $D_s$	16 mm
totallängd L	82 mm
Skärlängd $L_c$	22 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerans nom.-Ø	e8

Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	480 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	440 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N

CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
<b>Tjänster</b>			
Skaftslipning Typ HB			129100 HB