

**HM-fräs DIN 6535 HSC, obelagd, Ø DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	201200 12
GTIN	4045197112279
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

Stabila eggar.

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

**Teknisk beskrivning**

Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,07 mm
Tandantal Z	2
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
totallängd L	73 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	16 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	h10
Spiralvinkel	45 grad
Hörnfasvinkel	45 grad
Beläggning	obelagd

Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	180 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	105 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N
Cu	lämplig	140 m/min	N
CuZn	lämplig	180 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		