



Krympchuck Power Shrink Chuck med Safe Lock, SK 40 ultrakort, Spännhylsa D1: 8mm



Beställningsdata

Ordernummer	302303 8
GTIN	4034221164568
Artikelklass	34I

Beskrivning

Utförande:

Krympchuckar för högsta möjliga spånavskiljningskapacitet vid högeffektspånavskiljning (HPC). Den optimerade utformningen kombinerar hög styvhet och vibrationsdämpning. Det skonar maskinen, spindeln och verktyget.

- **Safe Lock verktygsutdragsäkring förhindrar oavsiktlig utdragning av verktyget.**
- **Ökad spånavskiljningskapacitet genom högre varvtal, större matningar och större spåndjup.**
- **Kortare bearbetningstider.**
- **Lugnare gång, därigenom bättre ytkvalitet och skonsam behandling av verktyg, spindel och maskin.**
- **Med gängade hål för balansering med skruvar.**
- **Med tillslutbara Cool Jet-hål.**
- **Med längdinställningsskruv (justersträcka 10 mm).**

Användningsdata:

För fastspänning av verktyg med cylinder axel i toleransklass h6 **med Safe Lock-förslipning**. Lämplig för alla krympanordningstyper, t.ex. induktions-, kontakt- och varmluftskrympanordning.

Specialtillbehör:

Fräsar med Safe Lock-förslipning se HM-fräsar.

Dragtappar (DT) nr 308600 – 308800, DT-spännycklar nr. 308820 – 308835. Krympapparater, tillbehör nr 354210 – 354450, Balanseringsskruvset nr 309906 storlek 180.

OBS!:

Fler krympchuckar med **Safe Lock** på förfrågan.

Teknisk beskrivning

Kylkanalborrhål	förlutningsbar
Spännhylsa D_1	8 mm
Utvändig- \emptyset D	29,5 mm
\emptyset D_2	22 mm
utkragningslängd A-mått	65 mm
största fastspänningsdjup L_E	36 mm
fäste	SK 40 ultrakort
Hållare norm	ISO 7388-1
Form	ADB
Balanseringskvalitet G vid varvtal	G 2,5 vid 25000 min ⁻¹
Rundgångsnoggrannhet	3 μ m
Bearbetningsstrategi	HPC
Bearbetningsstrategi	HSC
Verktygsutdragssäkring	Safe-Lock h6
Produktslag	Krympchuck