



## Krympchuck Power Shrink Chuck med Safe Lock, SK 40 ultrakort, Spännhylsa D1: 16mm



### Beställningsdata

Ordernummer	302303 16
GTIN	4034221062680
Artikelklass	34I

### Beskrivning

#### Utförande:

Krympchuckar för högsta möjliga spånavskiljningskapacitet vid högeffektspånavskiljning (HPC). Den optimerade utformningen kombinerar hög styvhet och vibrationsdämpning. Det skonar maskinen, spindeln och verktyget.

- **Safe Lock verktygsutdragsäkring förhindrar oavsiktlig utdragning av verktyget.**
- **Ökad spånavskiljningskapacitet genom högre varvtal, större matningar och större spåndjup.**
- **Kortare bearbetningstider.**
- **Lugnare gång, därigenom bättre ytkvalitet och skonsam behandling av verktyg, spindel och maskin.**
- **Med gängade hål för balansering med skruvar.**
- **Med tillslutbara Cool Jet-hål.**
- **Med längdinställningsskruv (justersträcka 10 mm).**

#### Användningsdata:

För fastspänning av verktyg med cylinder axel i toleransklass h6 **med Safe Lock-förslipning**. Lämplig för alla krympanordningstyper, t.ex. induktions-, kontakt- och varmluftskrympanordning.

#### Specialtillbehör:

Fräsar med Safe Lock-förslipning se HM-fräsar.

Dragtappar (DT) nr 308600 – 308800, DT-spännnycklar nr. 308820 – 308835. Krympapparater, tillbehör nr 354210 – 354450, Balanseringsskruvset nr 309906 storlek 180.

#### OBS!:

Fler krympchuckar med **Safe Lock** på förfrågan.

## Teknisk beskrivning

Utvändig-Ø D	37 mm
Kylkanalborrhål	förslutningsbar
Spännhylsa D <sub>1</sub>	16 mm
Ø D <sub>2</sub>	29,5 mm
utkragningenslängd A-mått	65 mm
största fastspänningsdjup L <sub>E</sub>	50 mm
fäste	SK 40 ultrakort
Hållare norm	ISO 7388-1
Form	ADB
Balanseringskvalitet G vid varvtal	G 2,5 vid 25000 min <sup>-1</sup>
Rundgångsnoggrannhet	3 µm
Bearbetningsstrategi	HPC
Bearbetningsstrategi	HSC
Verktygsutdragssäkring	Safe-Lock h6
Produktslag	Krympchuck