

**Garant**
**GARANT Master INOX HM-fräs med spändelare TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	203118 12
GTIN	4062406783754
Artikelklass	11Z

**Beskrivning**
**Utförande:**

Höghöghälsfräsar med **ojämn skärledning** och **ojämn dynamisk stigning**. **Hög processsäkerhet** samt **bättre spånevakuering** genom **förstorade spånutymmen**. **Optimerat hårdmetallsubstrat** för **högre böjbrothållfasthet** och **extrema användningstider**, också i rostfria stål i höghöghälsområdet, särskilt duplex. **Spändelare** vid eggarna **förskjutet positionerade**.

**Fördel:**

Minskade utdragskrafter genom reducerad spånvinkel.

**OBS!:**

$h_{max}$  : De värden som anges i tabellen är maximivärden. För finbearbetningar rekommenderar vi artikelnumren 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 och 204019.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  för TPC-bearbetningen.

**Efterföljande produkt till nr 203104 och 203107.**

**Teknisk beskrivning**

Spiralvinkel	36 grad
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
Skärlängd $L_c$	48 mm
Tandantal Z	6
Spånets medeltjocklek $h_{max}$ för TPC-fräsning i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,061 mm
total längd L	100 mm

Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hörnfasbredd vid 45°	0,24 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Tolerans nom.-Ø	f8
Skär-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Antal spåndelare	2
Serie	Master Inox
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	0,07×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	320 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	290 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	260 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	S
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
Luft	lämplig		