

**Garant****GARANT Master INOX HM-fräs med spändelare TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 203118 6      |
| GTIN         | 4062406783723 |
| Artikelklass | 11Z           |

**Beskrivning****Utförande:**

Höglapacitetsfräsar med **ojämn skärledning** och **ojämn dynamisk stigning**. **Hög processsäkerhet** samt **bättre spånevakuering** genom **förstorade spånutymmen**. **Optimerat hårdmetallsubstrat** för **högre böjbrothållfasthet** och **extrema användningstider**, också i rostfria stål i höglapacitetsområdet, särskilt duplex. **Spändelare** vid eggarna **förskjutet positionerade**.

**Fördel:**

Minskade utdragskrafter genom reducerad spånvinkel.

**OBS!:**

$h_{max}$  : De värden som anges i tabellen är maximivärden. För finbearbetningar rekommenderar vi artikelnumren 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 och 204019.

$a_{e max} = 0,07 \times D$  för TPC-bearbetningen.

**Efterföljande produkt till nr 203104 och 203107.**

**Teknisk beskrivning**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Hörnfasbredd vid 45°  | 0,12 mm            |
| Spånets medeltjocklek $h_{max}$ för TPC-fräsning i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,031 mm           |
| Skärlängd $L_c$   | 24 mm              |
| Skaft   | DIN 6535 HB med h6 |
| Hörnfasvinkel   | 45 grad            |
| Skaftdiameter $D_s$   | 6 mm               |

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Spiralvinkel                                   | 36 grad                        |
| Tandantal Z                                    | 6                              |
| Balanseringskvalitet med skaft                 | G 2,5 med HB                   |
| Skär-Ø D <sub>c</sub>                          | 6 mm                           |
| Matningsriktning                               | horisontell, sned och vertikal |
| totallängd L                                   | 66 mm                          |
| Tolerans nom.-Ø                                | f8                             |
| Antal spändelare                               | 2                              |
| Serie  | Master Inox                    |
| Beläggning                                     | TiAlN                          |
| Skärmaterial                                   | VHM                            |
| Norm   | Verkstadsnorm                  |
| Typ  | N                              |
| Egenskap spiralvinkel                          | Oregelbunden                   |
| Skärdelning                                    | Oregelbunden                   |
| Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation | 0,07×D                         |
| Invändig                                       | nej                            |
| Bearbetningsstrategi                           | TPC                            |
| Färgring                                       | blå                            |
| Produktslag                                    | Hörnfräs                       |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 320 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 290 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 260 m/min      | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 200 m/min      | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 220 m/min      | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 160 m/min      | M       |

|                            |                |           |   |
|----------------------------|----------------|-----------|---|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 120 m/min | S |
| vått maximal               | lämplig        |           |   |
| vått minimal               | mindre lämplig |           |   |
| Luft                       | lämplig        |           |   |