

**simturn AX kopierinsats höger, L2 = 15,2 mm, Ø Dmin: 5,2mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 270591 5,2 |
| GTIN | 2050002066106 |
| Artikelklass | 24U |

Beskrivning**Utförande:**

Beläggning: X800 (efterträdare till beläggning GN39)

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------------------------|--------------------------|
| radie R | 0,15 mm |
| maximalt stickdjup t_{max} | 1 mm |
| f | 2,45 mm |
| Invändig | nej |
| för hål från Ø D _{min} | 5,2 mm |
| Ø D | 5 mm |
| tillverkarens beteckning | AYD3X800 |
| Effektiv längd | 15,2 mm |
| Produktnamnsattribut | L ₂ = 15,2 mm |
| Produktslag | Skärinsats för svarvning |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|--|------------|----------------|---------|
|--|------------|----------------|---------|

| | | | |
|------------------------------|----------------|-----------|---|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 240 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 180 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | 40 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 110 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 210 m/min | N |
| kontinuerligt | lämplig | | |
| oregelbundet | mindre lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |