

**simturn AX spårstickinsats höger, L₂ = 20,3 mm, Ø D_{min} / w: 5,2/1 mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 270613 5,2/1 |
| GTIN | 2050002066458 |
| Artikelklass | 24U |

Beskrivning**Utförande:**

Utan hörnradie (skarpkantig).

Beläggning: X800 (efterträdare till beläggning GN39)

Teknisk beskrivning

| | |
|-------------------------------------|--------------------------|
| för hål från Ø D _{min} | 5,2 mm |
| maximalt stickdjup t _{max} | 1 mm |
| Ø D | 5 mm |
| f | 2,45 mm |
| Invändig | nej |
| Spårbredd w | 1 mm |
| tillverkarens beteckning | AAXAX800 |
| Effektiv längd | 20,3 mm |
| Produktnamnsattribut | L ₂ = 20,3 mm |
| Produktslag | Skärinsats för svarvning |

Användardata

| | | | |
|--|-------------------|----------------------|----------------|
| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|--|-------------------|----------------------|----------------|

Datablad

| | | | |
|------------------------------|---------|-----------|---|
| Alu (kortspånig) | lämplig | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 240 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 180 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 110 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 210 m/min | N |
| kontinuerligt | lämplig | | |
| oregelbundet | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |