



**simturn AX axialstickinsats på tapp höger, L₂ = 15,2 mm, Ø D_{min} / w:
6,2/1,5mm**



Beställningsdata

| | |
|--------------|----------------|
| Ordernummer | 270641 6,2/1,5 |
| GTIN | 2050002067110 |
| Artikelklass | 24U |

Beskrivning

Utförande:

Beläggning: X800 (efterträdare till beläggning GN39)

Observera:

Större insticksdiametrar är möjliga utan modifieringar.

D₁ = D_{min} invändig diameter.

D₂ = D_{min} utvändig diameter.

Teknisk beskrivning

| | |
|-------------------------------------|--------------------------|
| Ø D | 6 mm |
| Spårbredd w | 1,5 mm |
| maximalt stickdjup t _{max} | 3 mm |
| f | 2,95 mm |
| för hål från Ø D _{min} | 6,2 mm |
| radie R | 0,15 mm |
| tillverkarens beteckning | AN6WX800 |
| Effektiv längd | 15,2 mm |
| Produktnamnsattribut | L ₂ = 15,2 mm |
| Produktslag | Skärinsats för svarvning |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------------------|-------------------|----------------------|----------------|
| Alu (kortspånig) | lämplig | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 240 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 180 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 110 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 210 m/min | N |
| kontinuerligt | lämplig | | |
| oregelbundet | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |